

Na bloku technicznym wykonajcie **rzutowanie prostokątne** dowolnego przedmiotu lub dowolnej bryły.

Poniżej udostępniam filmiki instruktażowe, a na kolejnych stronach prezentacja.

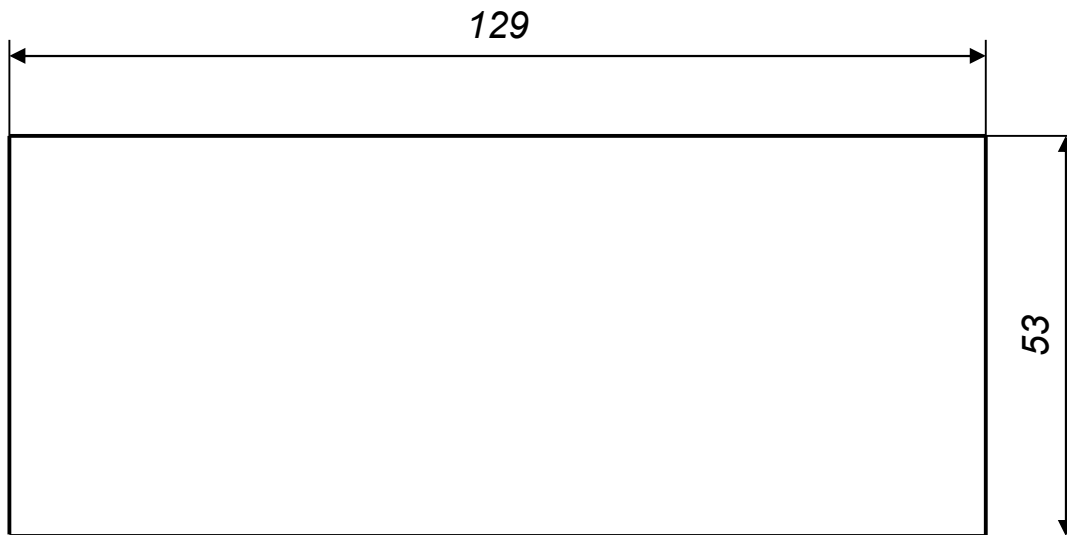
<https://www.youtube.com/watch?v=76DqoO9wLvU> - Rzutowanie prostokątne

<https://www.youtube.com/watch?v=E7C8qQasXUY> - Rzuty prostokątne cz.1



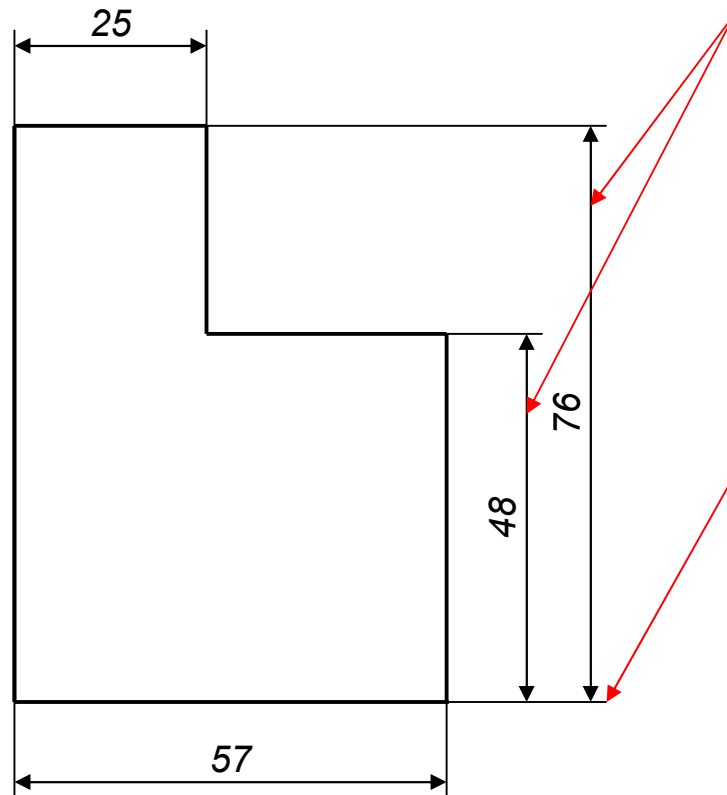
# Wymiary i sposób zapisu

- na rysunku podaje się wymiary rzeczywiste
- wymiary podaje się w milimetrach
- przy liczbach wymiarowych nie podaje się jednostki miary „mm”
- liczby wymiarowe pisane są pismem technicznym, którego wysokość wynosi min. 3,5 mm
- liczby wymiarowe nie dotykają linii wymiarowych i są pisane na środku linii wymiarowych



# Linie

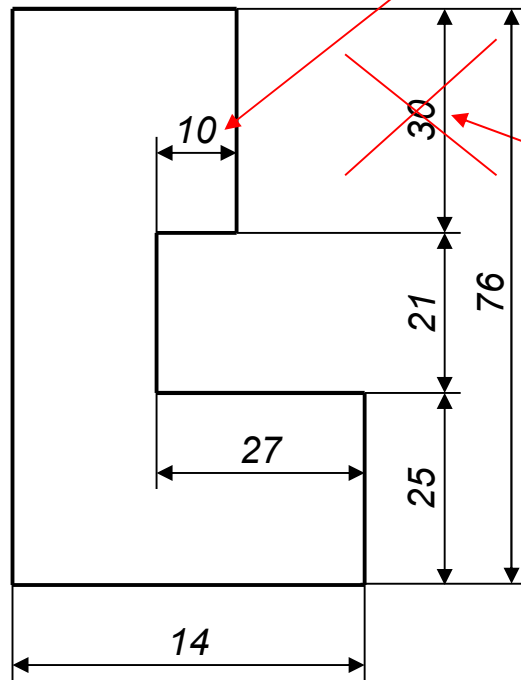
Linie wymiarowe są cienkie, zakończone strzałkami i są rysowane w odległości 10 mm od linii konturowych, a następne linie wymiarowe są rysowane w odległości nie mniejszej niż 7 mm od poprzednich



Pomocnicze linie wymiarowe wychodzą ponad grot strzałki 1-2 mm

# Zasady wymiarowania

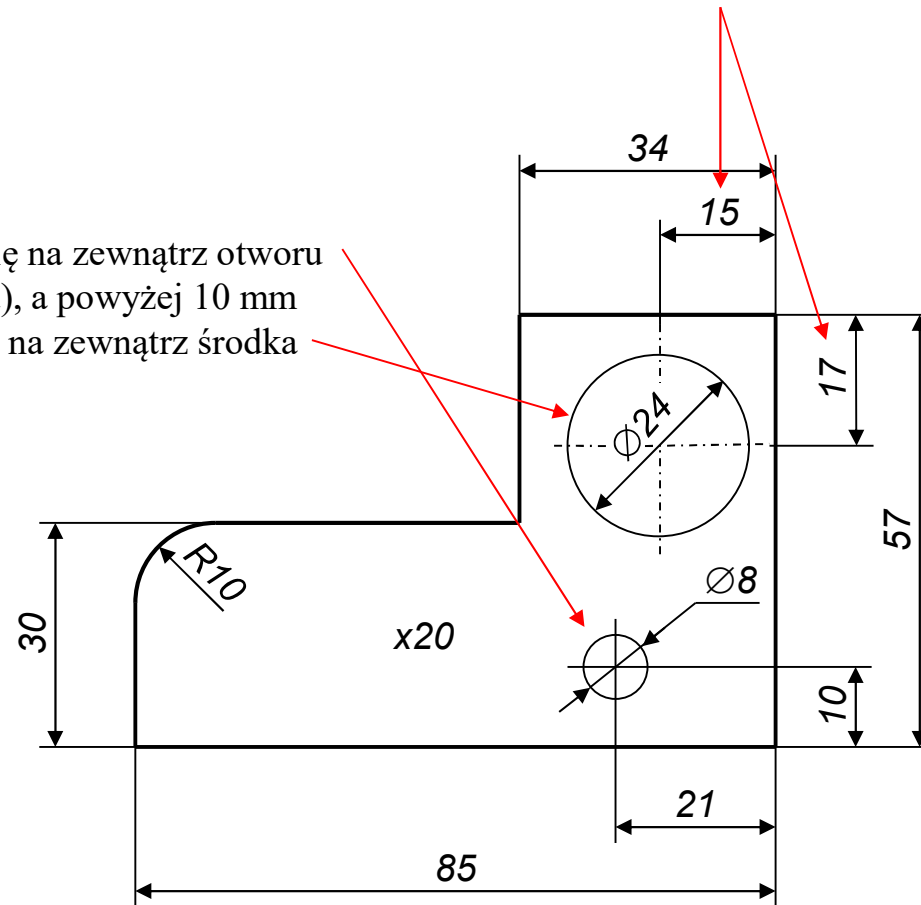
- wymiarowanie rozpoczynamy od podawania wymiarów najmniejszych
- linie wymiarowe nie powinny krzyżować się z innymi liniami



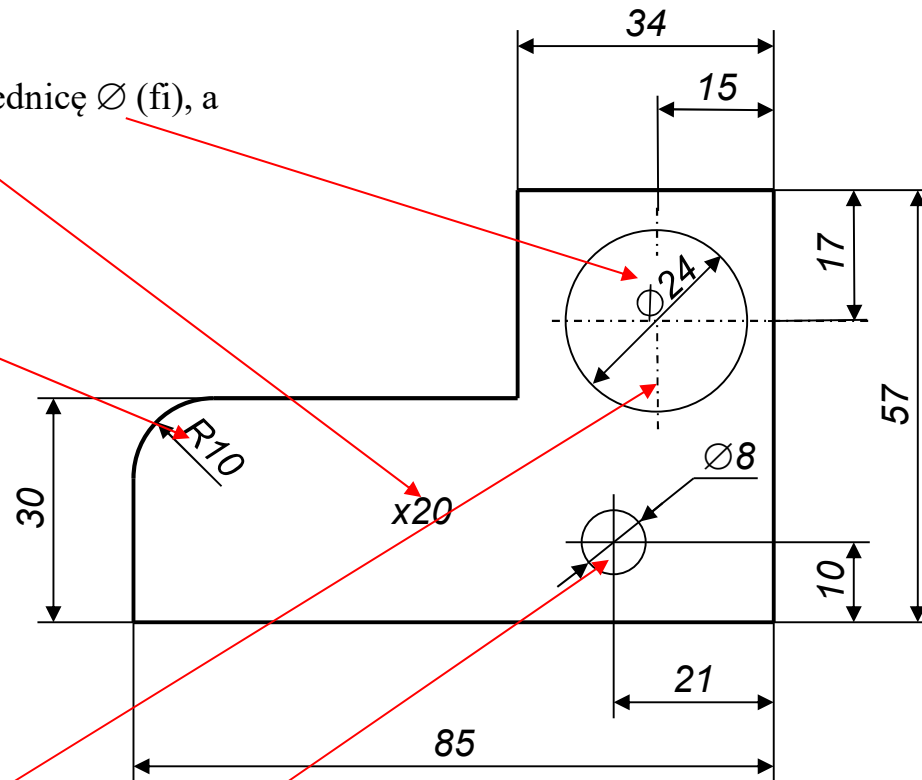
- nie podaje się wymiarów zbędnych tj. takich, które można odczytać z wymiarów już podanych
- nie zamyka się również łańcucha wymiarowego

- środek otworu podaje się dwoma wymiarami

- średnice otworów do 10 mm podaje się na zewnątrz otworu (strzałki skierowane do środka otworu), a powyżej 10 mm wewnątrz otworu (strzałki skierowane na zewnątrz środka otworu)



- grubość przedmiotu podaje się literą „x”, średnicę  $\varnothing$  (fi), a promień „R”



- osie otworów do 12 mm zaznacza się liniami ciągłymi cienkimi, a powyżej 12 mm liniami punktowanymi cienkimi

- rysunek po zwymiarowaniu powinien być czytelny
- nie powtarza się wymiarów

